



- 安装说明:
1. 安装后统一喷面漆
  2. 通电试车前要明确判断电机旋转方向, 防止反转损伤零部件
  3. 空车试验不得小于两小时, 逐步加载试车

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
03	GB83-87	弹簧垫圈12	110	标准件	0.0010.11	
02	GB41-2000	螺母M12	110	标准件	0.0121.32	
01	GB5780-2000	螺栓M12X30	110	标准件	0.033.30	
17	XGZ012-014	驱动装置	1	组件	224.1	
16	XGZ012-013	驱动装置架	1	焊接件	198.2	
15	XGZ012-012	尾架护罩	1	焊接件	284.1	
14	XGZ012-011	头架护罩	1	焊接件	198.2	
13	XGZ012-010	支腿	7	焊接件	24.1168.7	
12		铸石板195*295*25	350			
11		铸石条75*45*100	56			
10	YM1.2*1.2-00	液压闸门	1	组件	660	外购
9	XGZ012-09	刮板链条组件	51	组件	692	
8	XGZ012-08	拉紧装置	2	组件	71.142	
7	XGZ012-07	尾轮装置	1	组件	483	
6	XGZ012-06	尾架	1	组件	273	
5	XGZ012-05	下料中间节2200	1	组件	482.9	
4	XGZ012-04	标准中间节2900	2	组件	520.241.3	
3	XGZ012-03	中间节1480	1	组件	336.4	
2	XGZ012-02	头轮装置	1	组件	550.6	
1	XGZ012-01	头架	1	组件	460	
					总计	
					重量	
					数量	

注: 本机标示重量不含铸石板铸石条及粘结层重量。

刮板输送机总图 (改造)

阶段标记: 设计, 校对, 审核, 工艺

数量: 1

重量: 5714

比例: 1:20

共 1 张, 第 1 张

项目: XGZ012\*11.88-00