



14	GB93-87	垫圈 20	8	65Mn	0.015	0.12	
13	GB6170-86	垫圈M20	8	8	0.062	0.5	
12	GB5782-86	螺栓M20*100	8	8.8	0.3	2.4	
11		连接钢板 d8	2	Q235-A	1.8	3.6	
10	XGZ12-604	支撑滑架	4	焊件	2.5	10	
9		连接角钢L75*75*6	2	Q235-A	1		l=150
8		槽钢16a	1	Q235-A		2.5	
7	XGZ12-603	尾轴组	1	部件		485	
6	GB97-85	垫圈 16	6	Q235-A	0.01	0.06	
5	GB6170-86	螺母M16	6	8	0.034	0.2	
4	GB5783-86	螺栓M16*40	6	8.8	0.15	0.6	
3		槽钢16a	1	Q235-A		25	
2	XGZ12-602	尾部壳体	1	焊件		145	
1	XGZ12-601	拉紧器	2	部件	49	98	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

XGZ12-6

标记	分区	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图	李连通	审定		
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

拉紧装置

材料: 部件

图样标记	重量	比例
S A	752	1:13
共	张	第
		张

