



1	模数	$m=8$
2	齿数	$z=31$
3	压力角	$\alpha=20^\circ$

技术要求:

1. 未注圆角R2
2. 铸件不得有砂眼 气孔 麻面 及其他机械损伤等缺陷
3. 应退火热处理

设计		标准化		
制图	李连通	审定		
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

齿条
材料: HT200

XGZ12-MD103-1			
图样标记	重量	比例	
S A	19	1:10	
共	张	第	张

