



技术要求

1. 热处理渗碳淬火 低温回火
RC52-58
2. 模锻斜度3° 未注圆角R2

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
制图	李连通		审定		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

连接环

材料: 20MnV8

XGZ12-702

图样标记	重量	比例
WS A	0.9	1:2
共	张	第
		张

