



技术要求:

1. 驱动装置安装位置分左、右装,本图为左装。
右装为本图对称位置,具体左右装参见设备总图。
2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $\phi 1$,高度误差由电机调节垫片调整。
3. 偶合器单地脚角钢待安装单时配焊。
4. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
5. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧,不对称拧紧。

注:减速机型号为DCYK180, $i=40$;
带逆止器,辅驱 $F=1.1\text{kW}$;
右装布置形式为:IVN;
左装布置形式为:IIIS。

16	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 16	10			
15	GB93-87	弹垫 16	10			
14	GB41-86	高强螺母 M16	4			
13	GB5780-86	高强螺栓 M16X70	4			
12		L50X6-172	1	Q235-A	0.77	
11		L50X6-656	1	Q235-A	2.93	
10	YOX340.DCYK180	偶合器单	1	焊接件	11.19	
9	N-TGD250.9-4	轴衬架	1	Q235-A	49.28	
8	N-TGD250.9-3	轴衬板	1	Q235-A	4.89	
7	N-TGD250.9-2	轴衬	2	Q235-A		
6	N-TGD250.9-1	轴衬座	1	Q235-A	9.1	
5	DP(Y180M-4)	调节垫片	2	Q235-A	1.88	
4	DCYK160.Y160M	驱动底座	1	焊接件	71.15	
3		电动机 Y180M-4-18.5kW	1			
2		液力偶合器 YOX340	1			输入轴 $\phi 48-110$ 输出轴 $\phi 30-80$
1		减速机DCYK180F-40-III(S)	1			胀紧联接(江阴齿轮厂)
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

20	GB93-87	弹垫 16	4			
19	GB41-86	螺母 M14	4			
18	GB5780-86	螺栓 M14X70	4			
17	GB91-86	开口销 8-60	2			

驱动装置 (18.5KW)		1GD250.9	
设计	李连通 标准化	图样标记	重量 数量 比例
校对	秦海波 批准	零 试	151.19
审核	刘飞 日期		