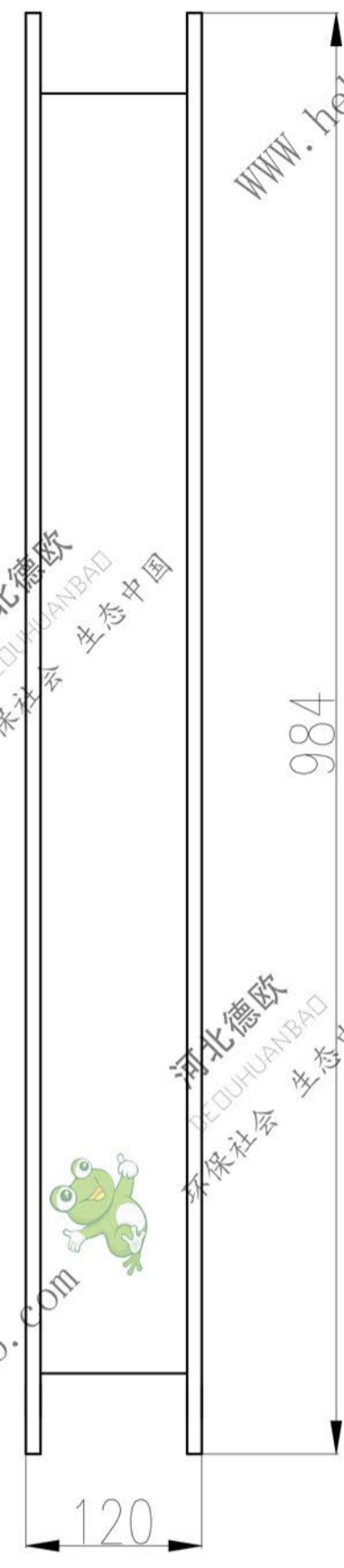




44  
(切口)

44  
(切口)



技术要求:  
1. 下料粗糙度  $\nabla 50$

			<b>槽 钢</b>				N-TGD5.8.1-3	
			[12]					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	数量	比例
设计	李连通	标准化			零	11.87		
校对	秦海波	批准			共			
审核	刘飞	日期			第			
			材料 Q235-A				 <b>德欧环保</b> DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	