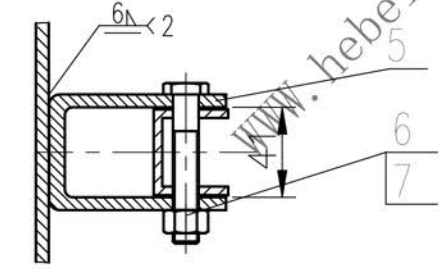
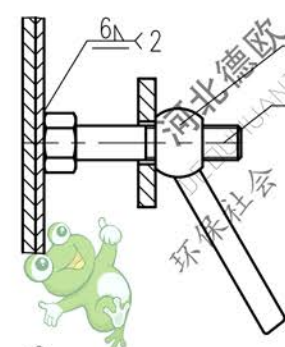


A—A放大

B—B放大



技术要求

1. 法兰框、螺栓、U形板焊接在下部机壳上；
2. 门开关应自如,无卡挡现象；
3. 件6螺栓端钻Φ3孔,用于装开口销。

7	GB41-86	螺母M12		2		
6	GB5780-86	螺栓M12×65		2		
5	N-TGD400.1.2.1-2	U形板		2	0.82	借用件
4	GB5780-86	螺栓M16×85		2		
3	GB4141.8-84	球头手柄BM16×100		2		
2	N-TGD315.1.2.1-1	法兰框	Q235-A	1	14.86	
1	N-TGD315.1.2.1-1	门		1	15.03	
序号	图号	名称	材料	数量	重量	备注

				N-TGD315.1.2.1	
掏灰门				焊接件	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例
校对	李连通	批准		30.71	
审核	秦海波				
工艺	刘飞		共 页	第 页	

