



- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 法兰面焊缝应磨平.
 3. 两端法兰面对角线之差 $\leq 1.5\text{mm}$.
 4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.
 5. 封板应用封盖连接后与左半罩配焊.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|-----------------|-----------------|----|--------|-------|-----|
| 19 | | 钢板 4X846X252 | 1 | Q235-A | 6.69 | |
| 18 | N-TGD400.8.1-13 | 卸料口法兰 | 1 | Q235-A | 19.06 | 借用件 |
| 17 | N-TGD400.8.1-12 | 钢板 | 1 | Q235-A | 7.99 | 借用件 |
| 16 | | 钢板 4X742X1370 | 1 | Q235-A | 31.92 | |
| 15 | N-TGD400.8.1-11 | 调整座 $\delta=20$ | 4 | Q235-A | 1.6 | 借用件 |
| 14 | | 钢板 4X846X1370 | 1 | Q235-A | 36.39 | |
| 13 | | 钢板 20X160X560 | 2 | Q235-A | 28.13 | |
| 12 | FLM390x390.0 | 法兰门 | 2 | Q235-A | 16.74 | 借用件 |
| 11 | N-TGD400.8.1-10 | 钢板 | 2 | Q235-A | 46.65 | 借用件 |
| 10 | N-TGD400.8C.1-9 | 半罩连接法兰 | 1 | Q235-A | 43.37 | |
| 9 | N-TGD400.8C.1-8 | 封板座 | 2 | Q235-A | | |
| 8 | N-TGD400.8.1-7 | 吊耳 | 4 | Q235-A | 3.2 | 借用件 |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|-----------------|--------------------------|----|--------|--------|-----|
| 7 | N-TGD400.8C.1-6 | 轴承座支撑板 | 2 | Q235-A | 90.82 | |
| 6 | N-TGD400.8C.1-5 | 筋板 $\delta=10$ | 12 | Q235-A | 14.22 | |
| 5 | N-TGD400.8C.1-4 | 钢板 $\delta=12$ | 4 | Q235-A | 110.88 | |
| 4 | | 钢板 5x1650x1370 | 2 | Q235-A | 177.45 | |
| 3 | N-TGD400.8C.1-3 | 槽钢 [C _a -1380 | 4 | Q235-A | 80.23 | |
| 2 | N-TGD400.8.1-2 | 机壳连接法兰 | 1 | Q235-A | 51.11 | 借用件 |
| 1 | N-TGD400.8.1-1 | 分料器 | 1 | Q235-A | 20.5 | 借用件 |

| 上部机壳 | | N-TGD400.8C.1 | |
|------|--------|---------------|----|
| 设计 | 李连通 | 标准化 | |
| 校对 | 秦海波 | 批准 | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | |
| 图样标记 | 重量 | 数量 | 比例 |
| 零试 | 786.95 | | |
| 共张 | | 第张 | |