



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
  2. 尺寸650±1.5, 750±1.5的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值.
  3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
  4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.
  5. K处焊牢, 不允许有间隙.
  6. 机壳总重:  $0.0941 \times (H_0 - 20) + 45.5$

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3	N-TGD400.3-3	法兰	2	Q235-A	45.56	借用件
2	N-TGD400.7-2	侧板	2	Q235-A		
1	N-TGD400.7-1	正板	2	Q235-A		

  

中间机壳(非标)				N-TGD400.7	
H=H <sub>0</sub>				材料	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量 比例
校对	秦海波	批准	装 试		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张