



技术要求  
 1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$  ;  
 2. 锐边倒钝.

				吊耳			N-TGD400.1.2-1		
							Q235-A		
处数	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	李连通	标准化				1.80	1:1		
校对	秦海波	批准							
审核	刘飞				共	张	第	页	
		工艺							