



技术要求
 1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$;
 2. 锐边倒钝.

序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重
2		钢板 $\delta 6$	Q235-A	1	0.06	
1		钢板 $\delta 6 \times 85 \times 233$	Q235-A	1	0.39	

U形板				JXM816X956-1					
处数	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国				
设计	李连通	标准化		图样标记				重量	比例
校对	秦海波	批准						0.45	1:1
审核	刘飞								
				共	张	第	页		