



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致。
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差≤1.5mm, 法兰面焊缝应磨平。
3. 两法兰面对角线之差≤1.5mm。
4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求。
5. 封板座用封盖连接后与左半罩配焊。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
17		钢板 10x1478x318	2	Q235-A	73.9	
16		钢管 $\phi 159 \times 1052$ $\delta=7$	1	Q235-A	27.6	
15		钢板 16x200x400	2	Q235-A	20.1	
14		钢板 8x235x1084	1	Q235-A	16	
13		钢板 8x503x1084	1	Q235-A	34.04	
12		钢板 8x1200x1624	1	Q235-A	122.38	
11		钢板 8x1084x1624	1	Q235-A	117.09	
10		钢板 8x800x1720	2	Q235-A	172.83	
9	N-TGD800.8.1-6	半罩连接法兰	1	Q235-A	53.86	
8	FBZ165	封板座	2	Q235-A		借用件

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7	N-TGD800.8.1-5	轴承座支撑板总成	2	Q235-A	251.62	
6	N-TGD800.8.1-4	筋板 $\delta=16$	8	Q235-A	89.12	
5	N-TGD800.8.1-3	筋板 $\delta=16$	4	Q235-A	186.88	
4		钢板 8x1800x720	2	Q235-A	388.86	
3	N-TGD800.8.1-2	槽钢 [C]-1730	4	Q235-A	136.68	
2	N-TGD800.8.1-1	机壳, 料口连接法兰	1	Q235-A	92.26	
1		封料器钢板 8x484x1084	2	Q235-A	65.9	

上部机壳

N-TGD800.8

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	1849.12		
审核	刘飞	日期	共张	第张		