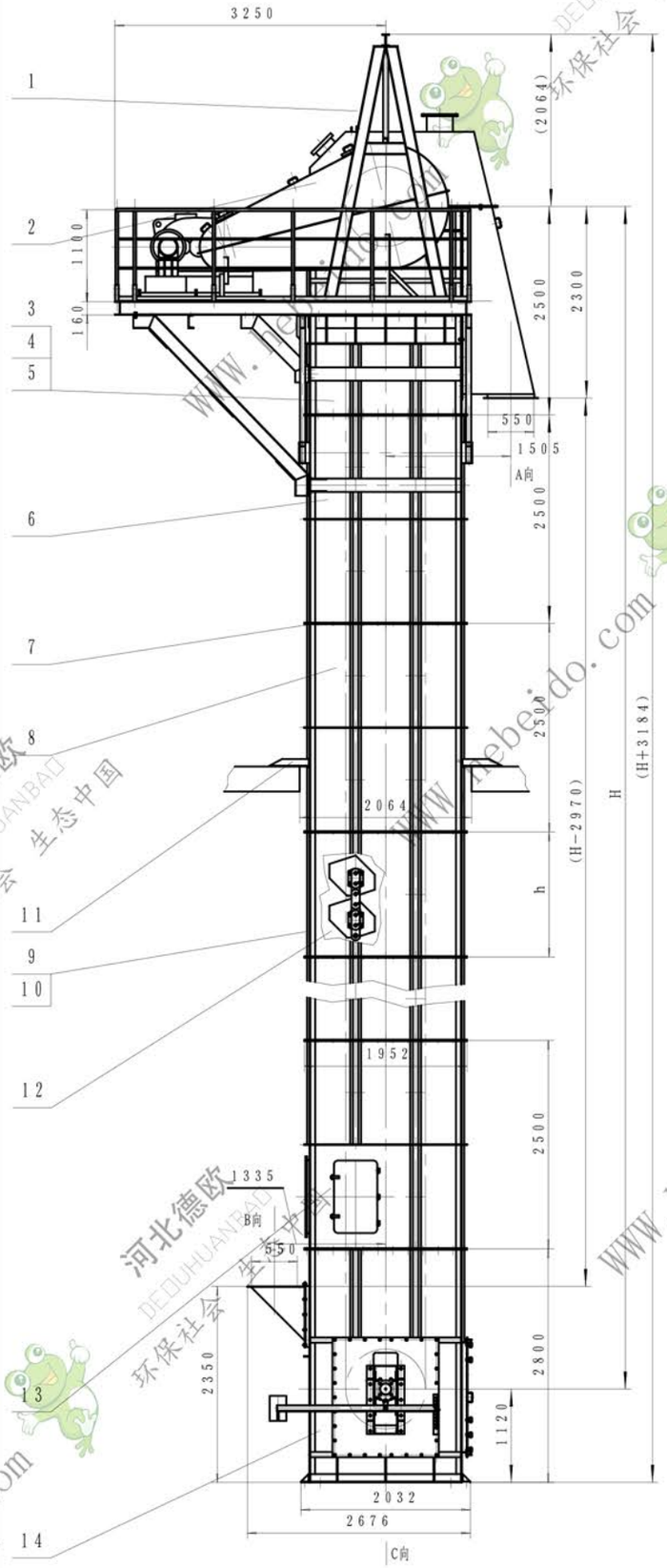

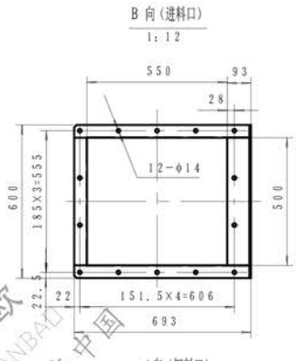

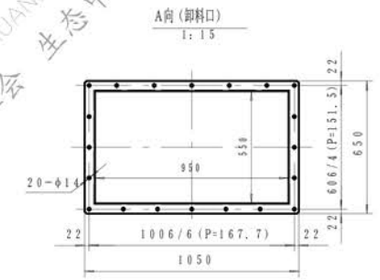

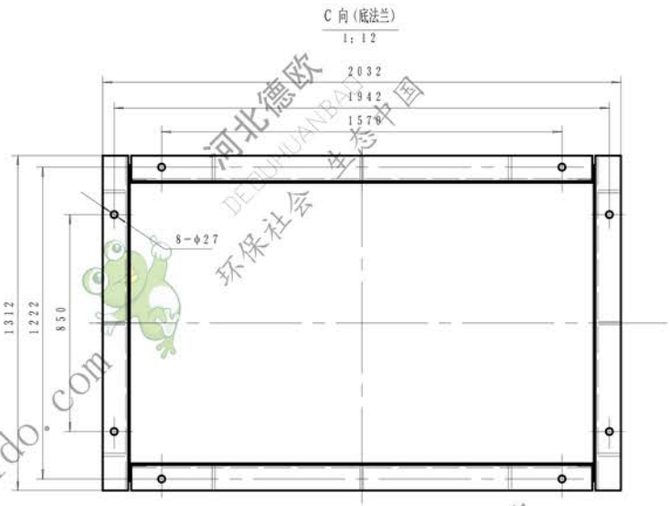

提升机驱动装置及最大提升高度

输送量	驱动	装置	相应动力可提升最大高度(m)								
			物料容重(t/m³)								适宜物料
m³/h	功率 kw	速比 i	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	
290	30	31.5	33.5	25.4	19.9	16.3					粉状
	37		43.1	31.8	27.1	20.5	17.3	14.9			小颗粒状
	45		52.9	39.1	30.9	25.4	21.5	18.5	16.3		
	55			48.2	38.2	31.5	26.7	23.1	20.3	18.1	
	75				52.8	43.7	37.1	32.2	28.4	25.4	
520	45	18	29.6	21.4	16.5	13.3					粉状
	55		36.9	26.9	16.9	14.1					
	75		51.4	37.8	29.6	24.2	20.3	17.4	15.1		
	95			48.6	38.3	31.4	26.5	22.8	19.9	17.6	
	110				43.4	35.8	30.4	26.4	23.2	20.6	
	132				52.4	43.4	36.9	32.1	28.3	25.2	

粗实线下配强力型链

安装技术要求

1．安装前先仔细阅读提升机安装说明书.

2．安装时必须保证机壳的垂直度和平面直线度控制在:

整机高度	10m以下	10-30m	30-40m	40m以上
允许的偏差	±2mm	±3mm	±4mm	±5-7mm

3．在各法兰之间应嵌有石棉绳（用φ10石棉绳一分为三），以防灰尘外扬.

4．一般每隔3-8m（一至两层楼板或室外框架）在楼板或框架上安装中间支撑八个（一面两个），调整间隙后固定．注意不要太紧，以防机壳变形.

5．安装驱动装置时，先安装平台等部件，先用紧固件将它们与上部机壳联接，再用焊接方式使之钢性联接．然后安装驱动组合、传动链，链轮罩等，调整定位后，将驱动组合上的驱动底脚与平台上的厚钢板焊接固定，最后安装栏杆.

6．运行部件安装完毕后，应保证运转灵活，无任何卡壳象.

7．提升机的中间支撑是用于防止整机侧向移动，安装时应保证机器在垂直方向可自由微动.

8．应设置电器过载保护装置，通过保护装置后将输入线接至提升机动力上.

9．试运转前，应检查电机转向是否附合提升机转向.

10．运转时，首先启动低速电机，检查是否正常，正常后启动主电机，同时关闭低速电机.

说明

1．驱动组合布置分左装和右装两种:

左装-面对进料口驱动组合布置在左侧:

右装-面对进料口驱动组合布置在右侧.

2．如果用户需要特殊的带检视门的中部机壳，可在合同中注明.

3．如果用户现场布置不下驱动装置中的维修架或平台，可根据实际情况自做.

4．本机出厂时，不包含维修架，用户若需要应在合同中注明，差价另补.

5．机型表示法:（以下内容请在合同中注明）

NSE500-提升机高H（m）-提升量（t/h）-驱动组合布置形式（左/右装）

驱动组合型号:硬齿面减速机型号-减速比-耦合器型号-电机型号

或 ：其他类驱动组合

技术性能

1．链速，提升量:普/D

链速(m/min)	提升量(立方米/h)
66.8	520/440D
37.4	290/250D

2．斗宽:600mm，填充系数0.7，斗距:500mm

斗容:0.0941立方米 ；0.0811立方米/D

3．物料块度:

大物料所占百分比	10	25	50	75	100
允许大物料块度(mm)	50	35	25	20	15

4．提升高度（上，下轴间距，单位m）:

H==4.18+(n1+n2+1)x2.5+h

其中:n1-标准中部机壳的数量;

n2-带检视门中部机壳的数量;

h -非标准中部机壳的长度（一般以0.5 m为一挡）.

5．提升机大约总重G（kg）:

G=14495+649x(H-6.7)+W或强力型=15759+729X(H-6.7)+W

W -驱动组合及逆止器重量.

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量kg		
14	NSE500-09	尾部装配	1	部装图		2855	
13	NSE500-08	中部机壳(带检查门)	见成套表	组合件	782		带检视门
12	NSE500-07A(B)	输送带	1	组合件	184kg/m		A普通，B强力224kg/m
11	NSE100-07	中间支撑	见成套表	组合件	12.58		每层楼板8个
10	NSE500-06	中部机壳(非标1m)	见成套表	组合件	317		1m
9	NSE500-05	中部机壳(非标1.5m)	见成套表	组合件	425		1.5m
8	NSE500-04	中间机壳(标准)	见成套表	组合件	705		
7		石棉绳		石棉			
6	NSE500-03	中部机壳	1	组合件		827	带支撑
5	GB93-87	垫圈 18	见成套表	65Mn	0.007		每一中间法兰36
4	GB41-86	螺母M18	见成套表	Q235A	0.025		每一中间法兰36
3	GB5780-86	螺栓M18X50	见成套表	Q235A	0.056		每一中间法兰36
2	NSE500-02	上部装配	1	部装图		4313	强力型4919kg
1	NSE500-01	驱动装置	1	部装图		约3500	驱动组合重未计

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	审核	秦海波	
制图		标准化		
校对	刘飞	文件名		
CAD		日期		

总装图

图样标记	重量	比例
	见公式	1:30
共张	第张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

NSE高速板链式提升机

NSE500-00

旧底图总号

施图总号

日期 签字

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com