



技术要求

1. 本链条每四节距为一付, 每4付组装成一组,
2. 链条装配后, 链节和滚子应转动灵活, 不得有卡死现象,
3. 组装后涂防锈油,
4. 本链条破断强度不小于 55T,
5. 链条在组装前需经过喷丸处理

料斗合计485只

9	FU410-05-08	套筒	4	45Cr			借用
8	FU410-05-05	滚子	4	GCr15			借用
7	FU410-05-03	链销	8	ML2			借用
6	SCD500-05-05	内链板B	1	45Mn			
5	FU410-05-01	销轴	4	45Cr			借用
4	SCD500-05-04	内链板A	1	45Mn			
3	SCD500-05-03	内弯板	2	16Mn			
2	SCD500-05-02	外弯板	2	16Mn			
1	SCD500-05-01	外链板	2	45Mn			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
链条总装图					SCD500-05-00		
结构设计					德欧环保		
DEDUHUANBAD					环保社会 生态中国		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				1:1
校对	李连通		修改				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张	