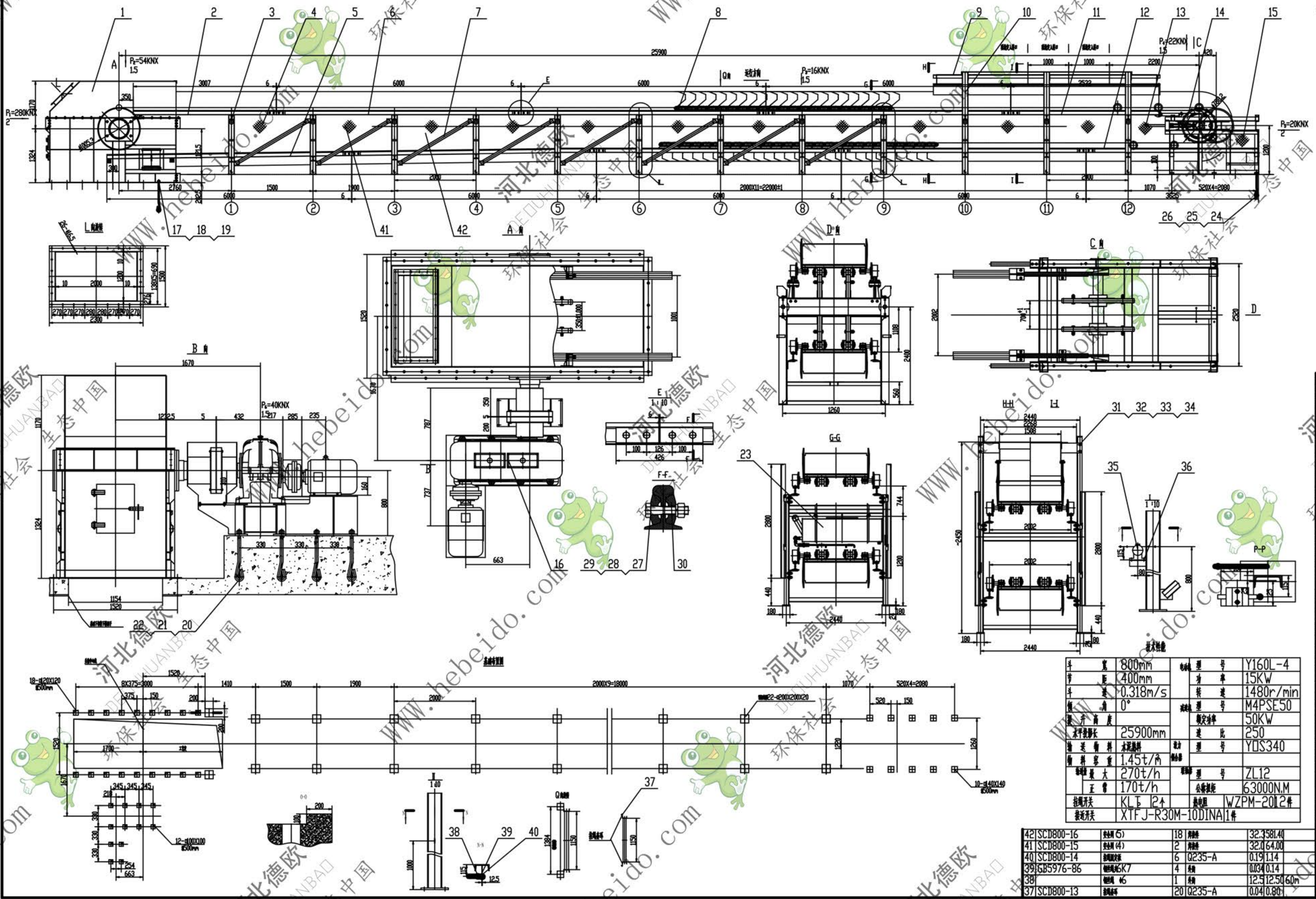
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17 18 19
20 21 22
23
24 25 26
27 28 29 30
31 32 33 34
35 36
37
38 39 40
41 42
25900
P₁=54KNX1.5
P₂=280KNX2
P₁=16KNX1.5
P₁=22KNX1.5
P₂=20KNX2
P₁=40KNX1.5
3007
6000
2000X11=22000±1
2000X9=18000
520X4=2080
1500
1900
1070
2760
3625
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫
A向
B向
C向
D向
E
F-F
G-G
H-H
I-I
P-P
2440
1260
2300
1520
1670
1154
663

技术要求

1、尾部除全部上所需的进料口，回灰口，检查口等位置和尺寸根据工艺需要，现场开孔，可以任意选择。

2、加油装置（Y3030 .4）要安装在便于加油，便于调节油量，便于观察油调整量和大小的输送机支架的横梁上。

3、所在中间支架，带改支架的负荷（16KN×1.5）均为支架顶面负荷之和。

4、头部、尾部的安装

a、头部（或尾部）两个链轮对输送机中心线的对称度公差为1mm.

b、头尾轮轴中心线对输送机中心线的垂直度公差为1mm.

C、头轮轴应成水平，其误差不得超过测量长度的0.5/1000.

5、轨道安装

a、轨道在安装前必须矫正，直线度公差为测量长度的1/1000，全长不超过3mm.

b、两条并列平行轨道的轨距偏差不大于± 2 mm，同一截面上（垂直于输送机中心线截面）两条轨道面高差不大于1 mm.

C、两条平行并列轨道，应对称分布在输送机中心线两侧，对称度公差为1 mm.

d、轨道接头处的水平错位不大于1 mm，高低差不大于0.5 mm.

e、沿轨道长度上标高允差不超过测量长度的1/1000，全长上不得超过5 mm.

轨道调整好后进行固定：(1)把垫支腿与承托轨道的角钢之间的连接焊接；(2)将轨道焊于承托角钢上；(3)将角钢焊于支架的支腿上.

f、两条并列的轨道接头位置在输送机中心线左右对称布置.

6、运行部件的安装

a、两边链条长度应对称要求等长.

b、所有滚轮必须与轨道接触，不允许有悬空现象.

c、要保证两链板链条之间的间隙，尤其在运行时不得有碰撞干涉现象.

7、支架的安装

a、参照总图按编号或图号安装各支架.

b、支架中心线对输送机中心线的偏移量不超过2mm.

c、支架门框所在平面对输送机中心线的垂直度公差为2 mm.

技术性能

斗宽	800mm	电动机	型号	Y160L-4
节距	400mm		功率	15KW
斗速	0.318m/s		转速	1480r/min
倾角	0°	减速机	型号	M4PSE50
提升高度			额定功率	50KW
水平投影长	25900mm		速比	250
输送物料	水泥熟料	液力耦合器	型号	Y□S340
物料容重	1.45t/m³			
输送量 最大	270t/h	联轴器	型号	ZL12
输送量 正常	170t/h		公称扭矩	63000N.M
拉绳开关	KLT 2个		热电阻	WZPM-201 2件
接近开关	XTFJ-R30M-10DINA 1件			

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
42	SCD800-16	安全罩(5)	18	焊接件	32.3	581.40	
41	SCD800-15	安全罩(4)	2	焊接件	32.0	64.00	
40	SCD800-14	拉绳固定板	6	Q235-A	0.19	1.14	
39	GB5976-86	钢丝绳夹6K7	4	外购	0.034	0.14	
38		钢丝绳 φ6	1	外购	12.5	12.50	60m
37	SCD800-13	拉绳吊环	20	Q235-A	0.04	0.80	
36	SCD800-12	拉绳开关固定架	2	Q235-A	1.88	3.76	
35		拉绳开关KLT2-II	2		1.0	2.00	
34	GB93-85	垫圈 16	12	65Mn	0.008	0.10	
33	GB95-85	垫圈 16	12	100Hv	0.01	0.12	
32	GB41-86	螺母 M16	12	Q235-A	0.034	0.41	
31	GB5782-86	螺栓 M16X50	12	Q235-A	0.09	1.08	
30	YB14-63	鱼尾板	16	外购	4.73	75.68	24Kg钢轨用
29	GB95-85	垫圈 20	64	100Hv	0.015	0.96	
28	GB41-86	螺母 M20	64	Q235-A	0.062	3.97	
27	GB5782-86	螺栓 M20X100	64	Q235-A	0.304	19.46	
26	GB95-85	垫圈 30	10	100Hv	0.05	0.50	
25	GB41-86	螺母 M30	20	Q235-A	0.234	4.68	
24	GB799-76	螺栓 M30X500	10	Q235-A	3.15	31.50	
23	SCD800.4	加油装置	1	组件	48.15	48.15	
22	GB95-85	垫圈 36	12	100Hv	0.087	1.04	
21	GB41-86	螺母 M36	24	Q235-A	0.371	8.90	
20	GB799-76	螺栓 M36X630	12	Q235-A	5.83	69.96	
19	GB95-85	垫圈 24	18	100Hv	0.031	0.56	
18	GB41-86	螺母 M24	36	Q235-A	0.112	4.03	
17	GB799-76	螺栓 M24X500	18	Q235-A	1.83	32.94	
16	SCD800.3	传动装置	1	组件	2304.8	2304.80	
15	SCD800-11	安全罩(3)	2	焊接件	32.5	65.00	
14	SCD800.5	尾部装置	1	组件	1433.9	1433.90	
13	SCD800-10	安全罩(2)	2	焊接件	22.0	44.00	
12	SCD800-9	机壳(5)	2	55Q	103.5	207.00	
11	SCD800-8	机壳(4)	2	55Q	87.0	174.00	
10	SCD800-7	高支架	1	焊接件	426.3	426.30	
9	SCD800-6	防尘罩	1	组件	466.00	466.00	
8	SCD800.2	运行部分	28	组件	525.87	14724.36	L=2000-[illegible]
7		槽钢 [80X43X5	9	Q235-A	16.5	148.50	L=2060
6	SCD800-5	机壳(3)	12	55Q	147.00	1764.00	
5	SCD800-4	机壳(2)	2	55Q	147.00	294.00	
4	SCD800-3	安全罩(1)	2	焊接件	32.3	64.60	
3	SCD800-2	中间支架	9	焊接件	87.18	784.62	
2	SCD800-1	机壳(1)	2	55Q	84.0	168.00	
1	SCD800.1	头部装置	1	组件	4283.5	4283.50	

总图

SCD800[illegible]

SCD800.0

1:40

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国