



技术要求

- 1、板面平整。
- 2、全部为满焊，焊高6。
- 3、各板焊缝通过处倒角 12X45°。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		-8X330X70	2	Q235-A	1.45	2.90	
5		-6	2	Q235-A	0.33	0.66	
4		-6X182X120	2	Q235-A	1.03	2.06	
3		-6	2	Q235-A	1.81	3.62	
2		-6X120X72	2	Q235-A	0.41	0.82	
1		-10X330X350	1	Q235-A		9.07	
				焊接件			
						电动机底座	
设计				重量		TB315.1.01-6	
制图				15.65			
校核				1:3			
工艺				共		张	