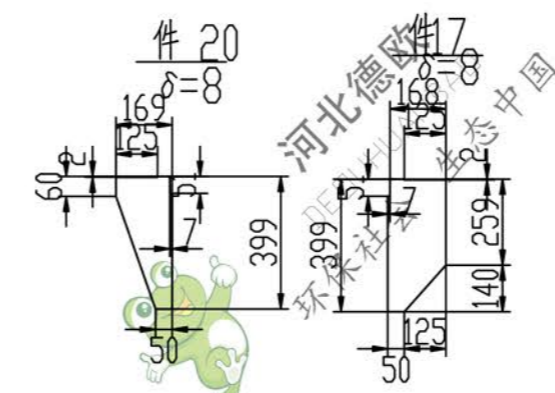
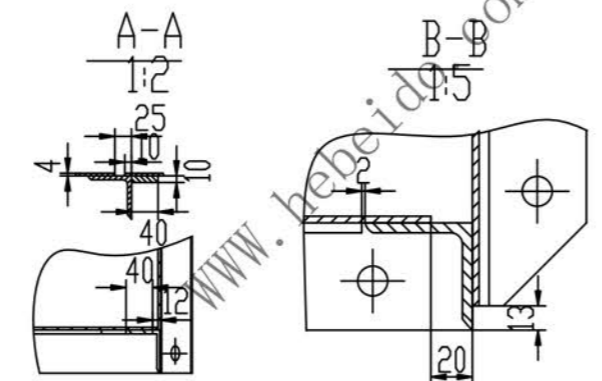
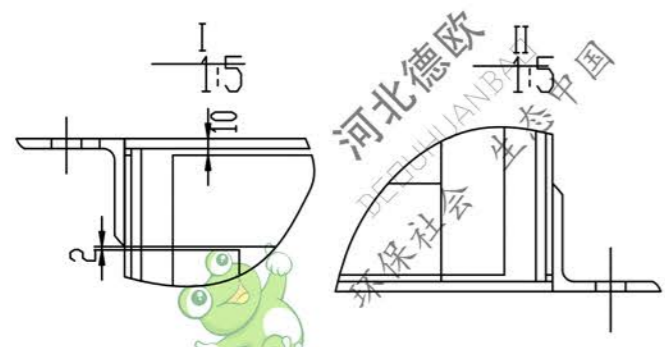
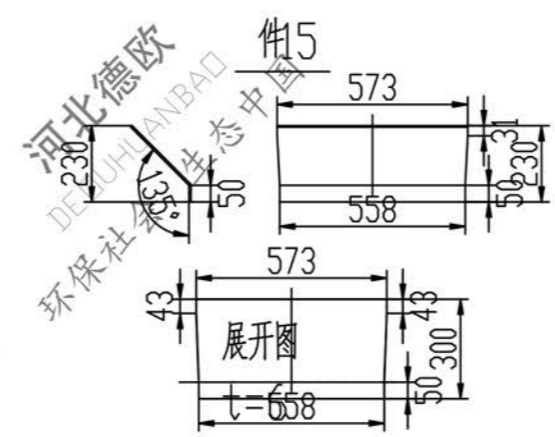
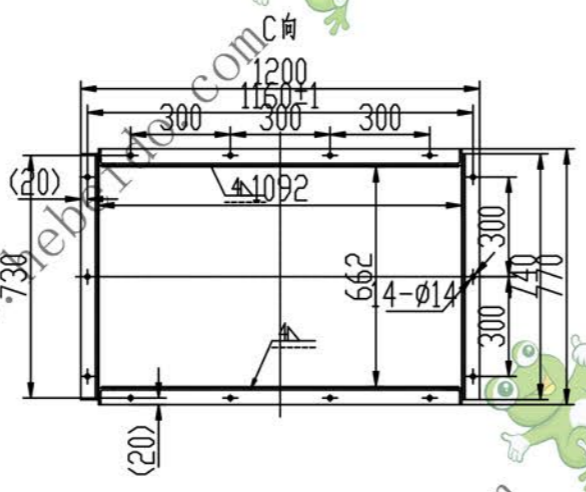
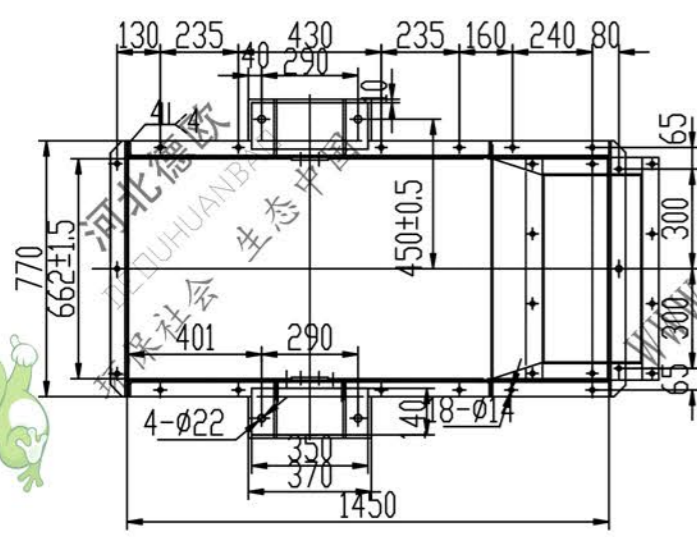


技术要求:

- 1、明细表尺寸仅供参考,下料以放样为准。
- 2、所有孔Ø14均焊后加工。
- 3、未注焊缝均为连续焊,焊高为互焊件较薄者厚度。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
22		-8x110x63	2	Q235-A	0.44	0.88	
21		-4	2	Q235-A	1.55	3.10	
20		-8	1	Q235-A		2.93	
19		-6	1	Q235-A		30.76	
18		-6	2	Q235-A	19.33	38.66	
17		-8	1	Q235-A		3.80	
16		L50x50x6-192	2	Q235-A	0.86	1.72	
15		-6	1	Q235-A		7.98	
14		L50x50x6-300	2	Q235-A	1.34	2.68	
13		L50x50x6-670	2	Q235-A	2.99	5.98	
12		L50x50x6-1633	4	Q235-A	7.29	29.16	
11		-4X740X1119	1	Q235-A		26.00	
10		L50x50x6-740	4	Q235-A	3.30	13.20	
9		L50x50x6-1100	2	Q235-A	4.91	9.82	
8		L50x50x6-438	4	Q235-A	1.96	7.84	
7		-4X1052X1980	2	Q235-A	65.40	30.80	
6		L50x50x6-1988	4	Q235-A	8.88	35.52	
5		-4X740X1980	1	Q235-A		46.01	
4		L50x50x6-1080	3	Q235-A	4.82	14.46	
3		L50x50x6-1450	2	Q235-A	6.47	12.94	
2		-8X125X370	2	Q235-A	2.90	5.80	
1		-10X140X350	2	Q235-A	3.85	7.70	

设计		制图		审核		工艺		日期	
设计	制图	审核	工艺	日期	日期	日期	日期	日期	日期
焊接件				上部机壳		重量		比例	
437.74				1:16		共		张	
TB915.1.01-3									