

MSR500-02-09

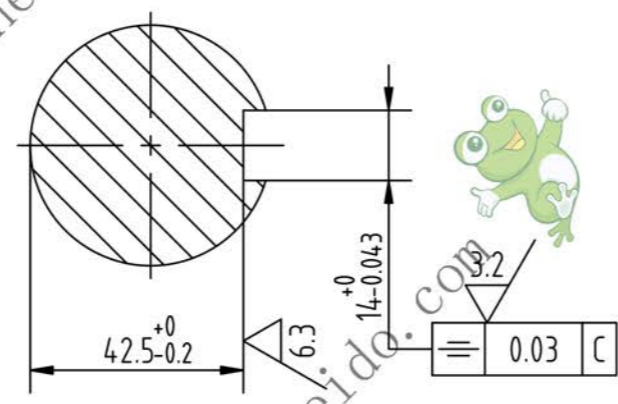
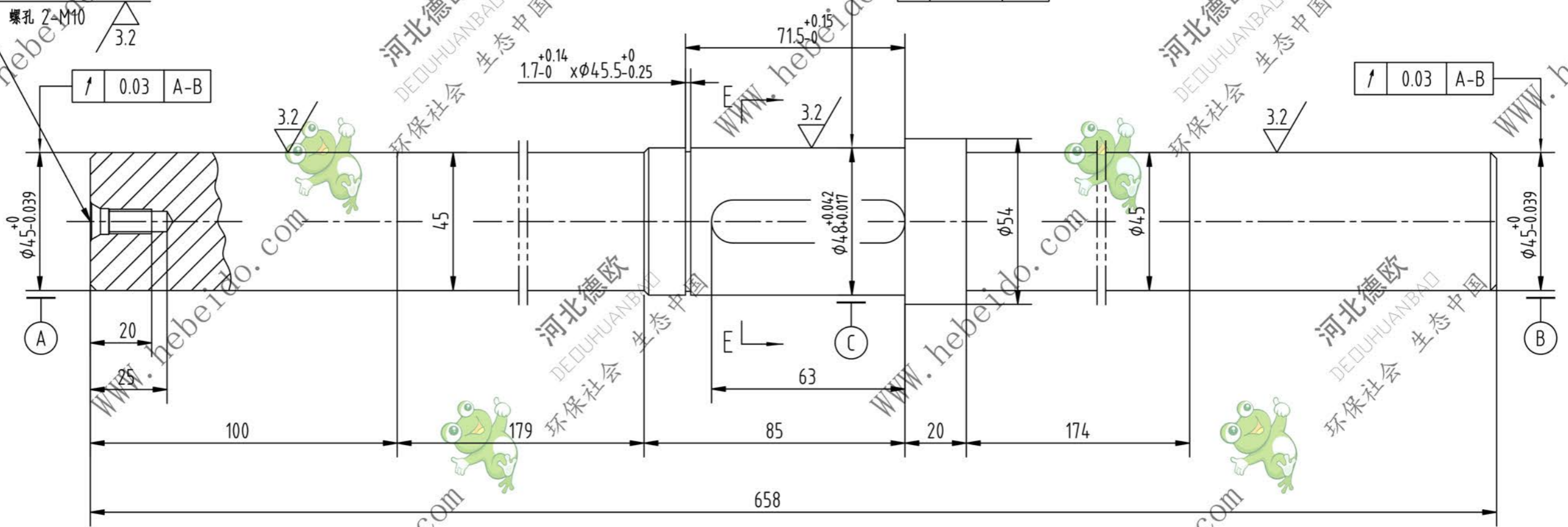
其余 $\nabla 12.5$

GB145-85 2-G8/13.2
螺孔 2-M10

$\nabla 0.03$ A-B

$\odot \phi 0.04$ A-B

$\nabla 0.03$ A-B



技术要求

1. 调质处理：HRC26-31;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;

					托轮轴			MSR500-02-09	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	<p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>
设计	李连通		标准化				8.27	1:1.5	
审核	秦海波		批准						
工艺	刘飞		日期			共 张	第 张		