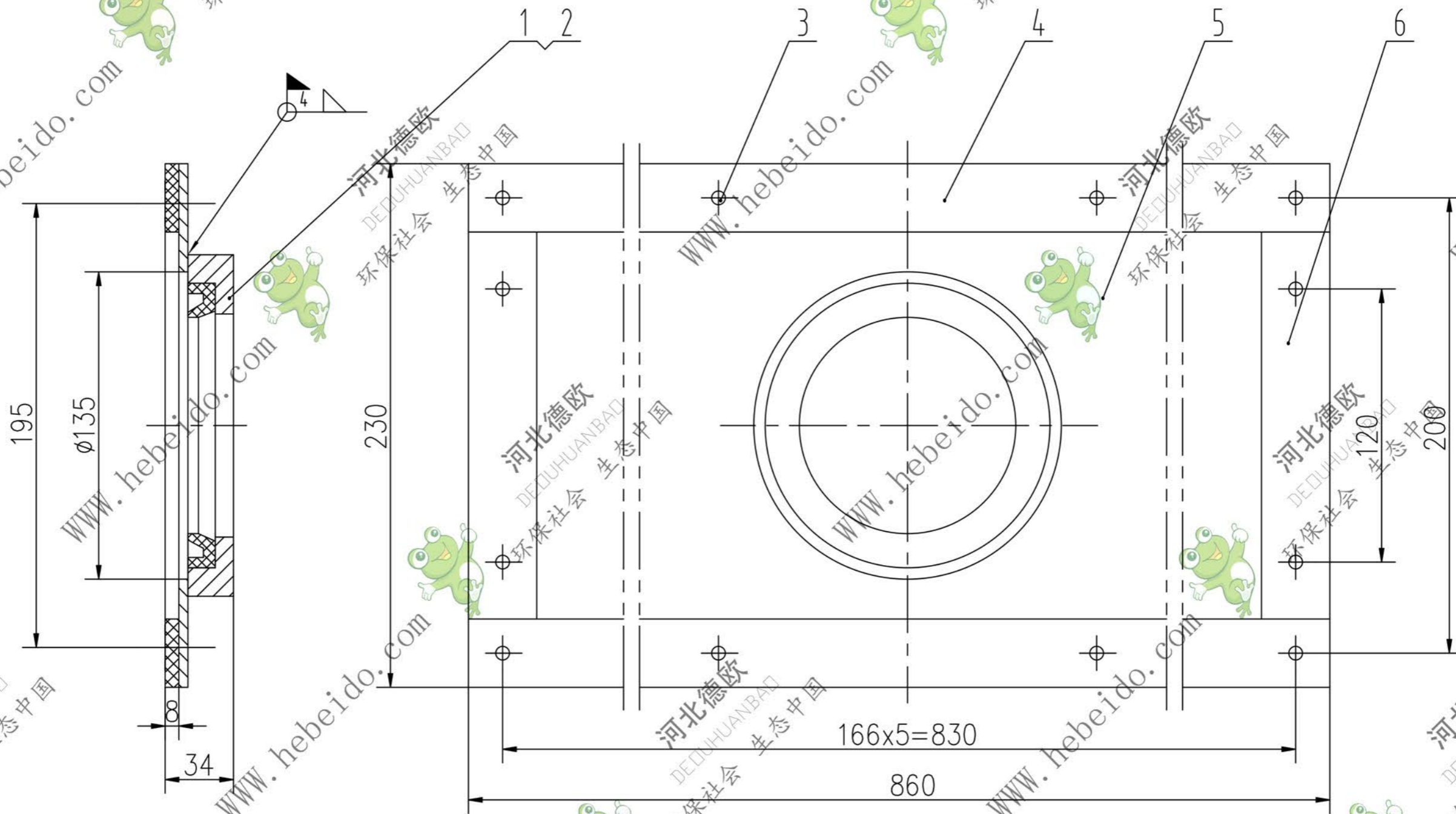


MSR500-05-09



技术要求

- 1. 件5密封板与毛毡上配作16- $\phi$ 4.5铆钉孔;
- 2. 件1与件5之间在轴装配后焊接,可均匀的焊四处,焊缝长20mm;

6		密封垫	2	羊毛毡			170x30x8
5		密封板	1	Q235 6mm钢板	8.7	8.7	
4		密封垫	2	羊毛毡			860x30x8
3	GB867-86	半圆头铆钉	16	ML2			

2	HG4-692-67	油封 PD95x125x12	1							
1	MSR500-05-09-1	密封圈座	1	Q235				1.1	1.1	
序号	代号	名称	数量	材料				单件重量	总计	备注
								MSR500-05-09		
								MSR500-05-09		组 件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			阶段标记	重量	比例
设计	李连通			标准化					9.8	1:2
审核	秦海波			批准						
工艺	刘飞			日期				共 张	第 张	

