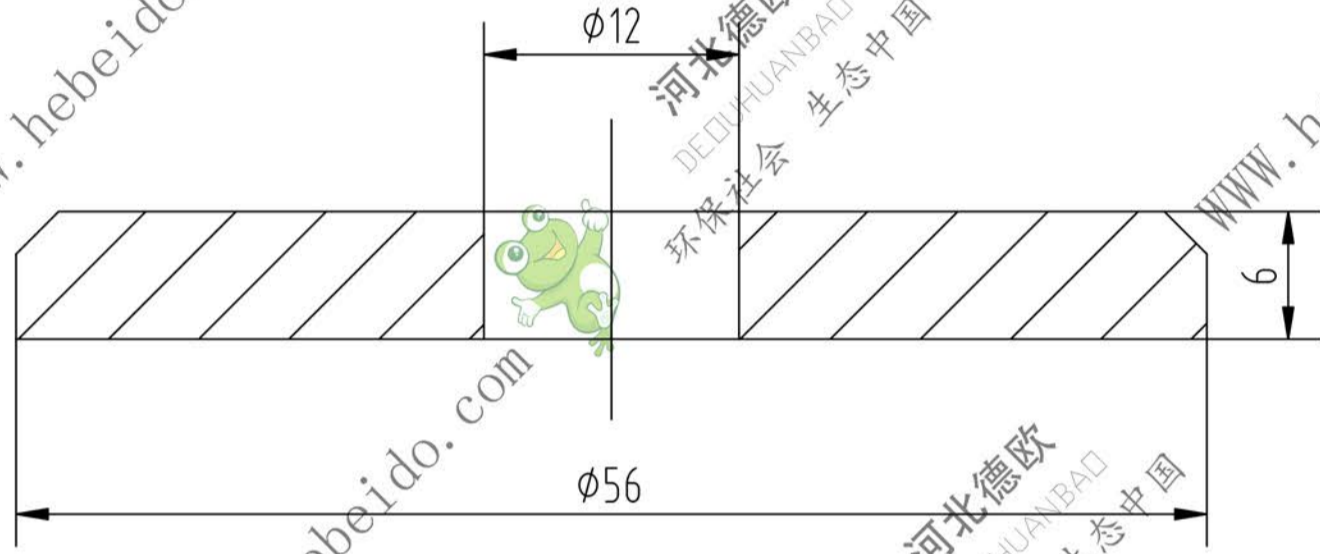


MSR500-02-08



技术要求

1. 倒角 $2 \times 45^\circ$ ;
2. 去毛刺;

						托轮轴压板			MSR500-02-08		
									45		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例		
设计	李连通		标准化					0.1	2:1		
审核	秦海波		批准			共 张 第 张					
工艺	刘飞		日期								