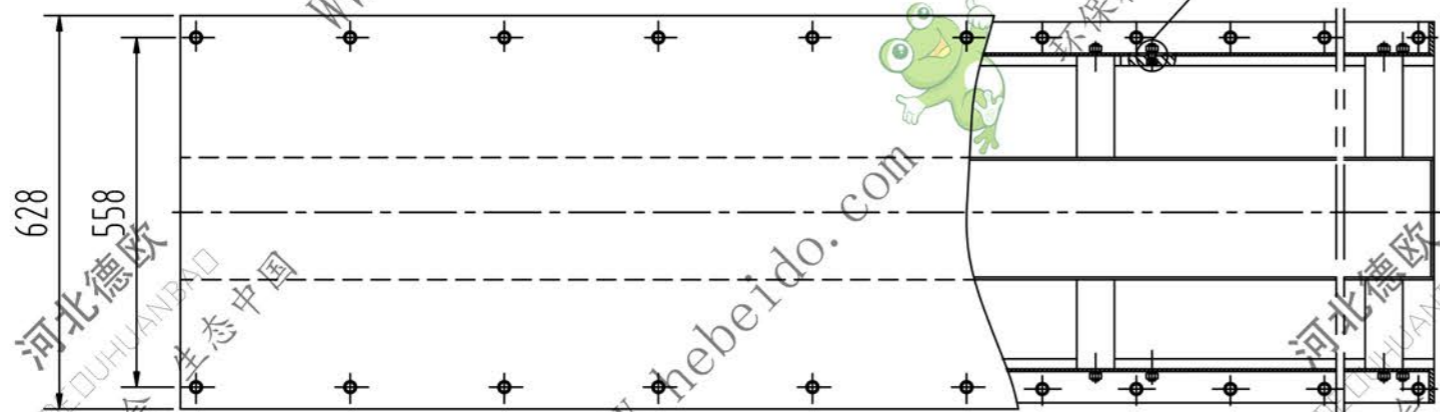
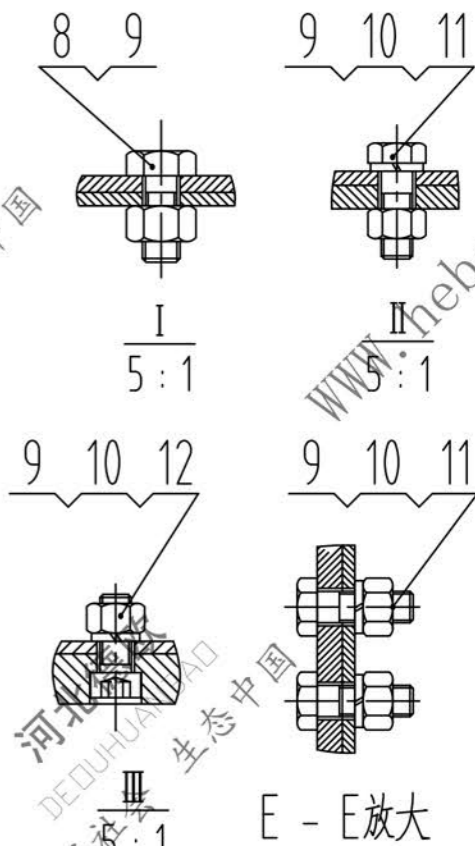
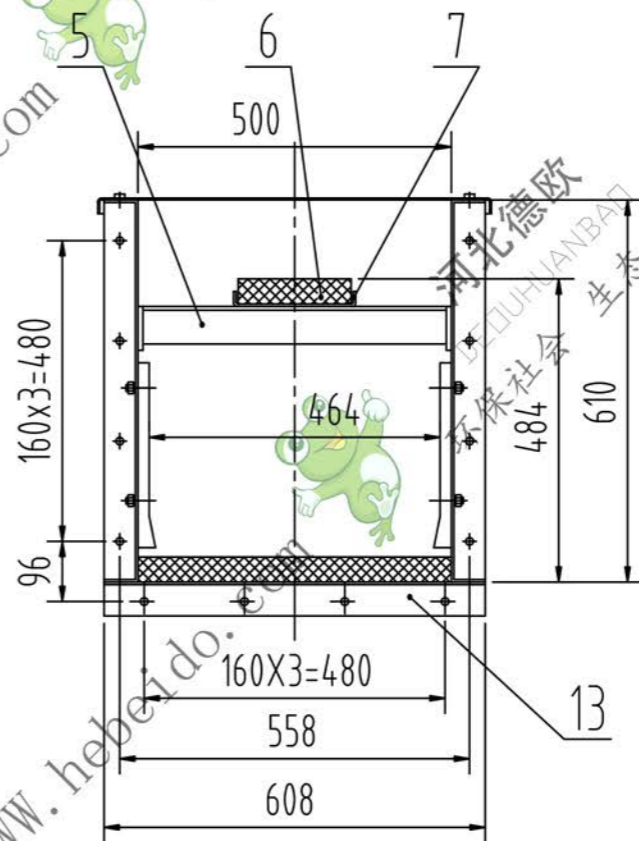
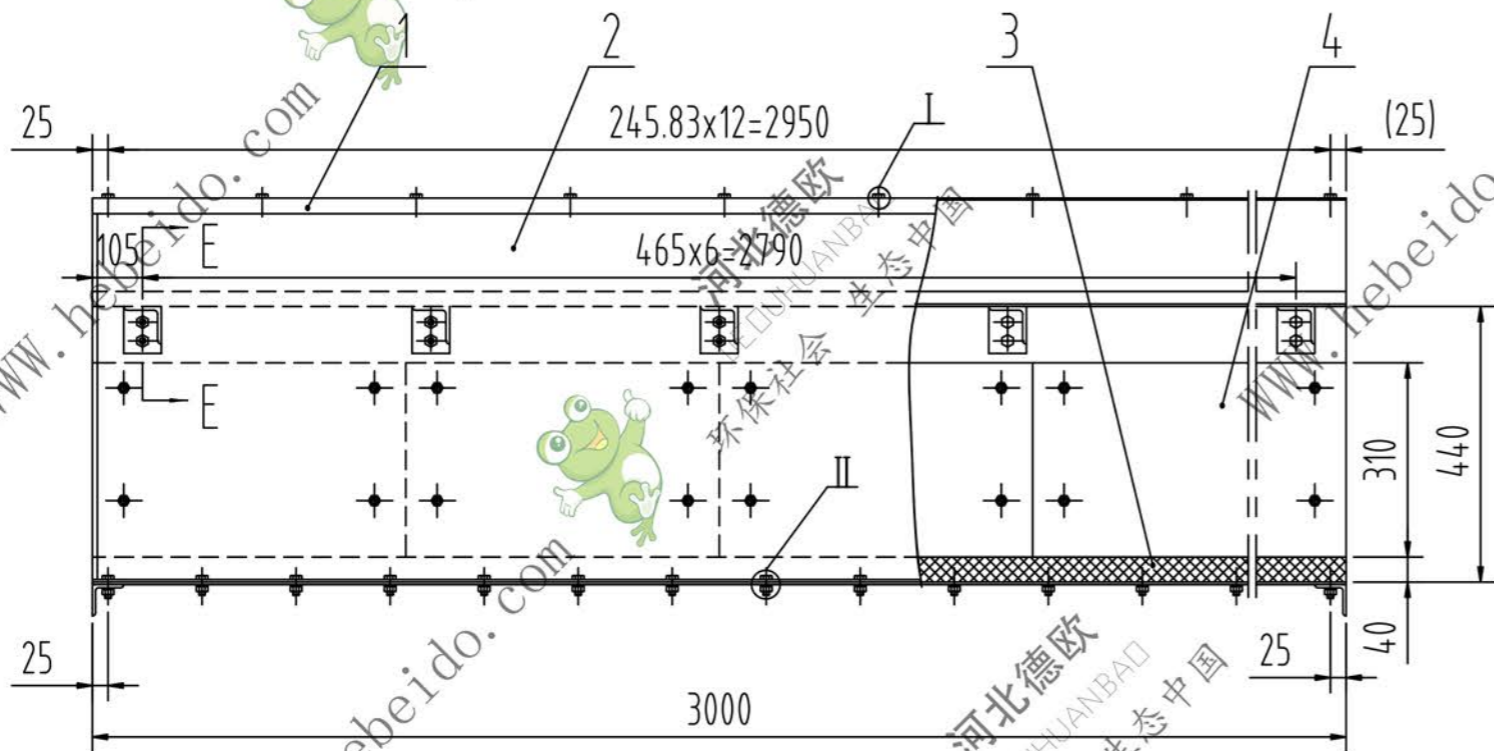


MSR500-04-00



技术要求

1. 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
2. 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
3. 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且允许向外凸起;
4. 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层.

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
9	GB6170-86	螺母 M10	144				
8	GB5781-86	螺栓 M10x25	26				
7	MSR500-04-04	托盘	1	Q235 3mm钢板	20.8	20.8	
6		铸石垫板 $\delta=30$		铸石			宽 180
5	MSR500-04-03	支撑	7	焊接件	2.38	16.66	
4	MSR500-03-03	侧面衬板	12	白口铸铁	15.5	186	
3		铸石垫板 $\delta=30$		铸石			宽 480
2	MSR500-04-02	侧板复合件	2	Q235	70	140	
1	MSR500-04-01	上盖	1	Q235 3mm钢板	47	47	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	李连通						472	1:12
审核	秦海波							
工艺	刘飞							

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
13	MSR500-04-05	底板复合件	1	复合件	61.8	61.8	
12	GB70-85	内六角螺钉 M10x30	48				
11	GB5781-86	螺栓 M10x30	70				
10	GB93-87	弹垫 10	118	65Mn			



3米中间节 MSR500-04-00

共张 第张