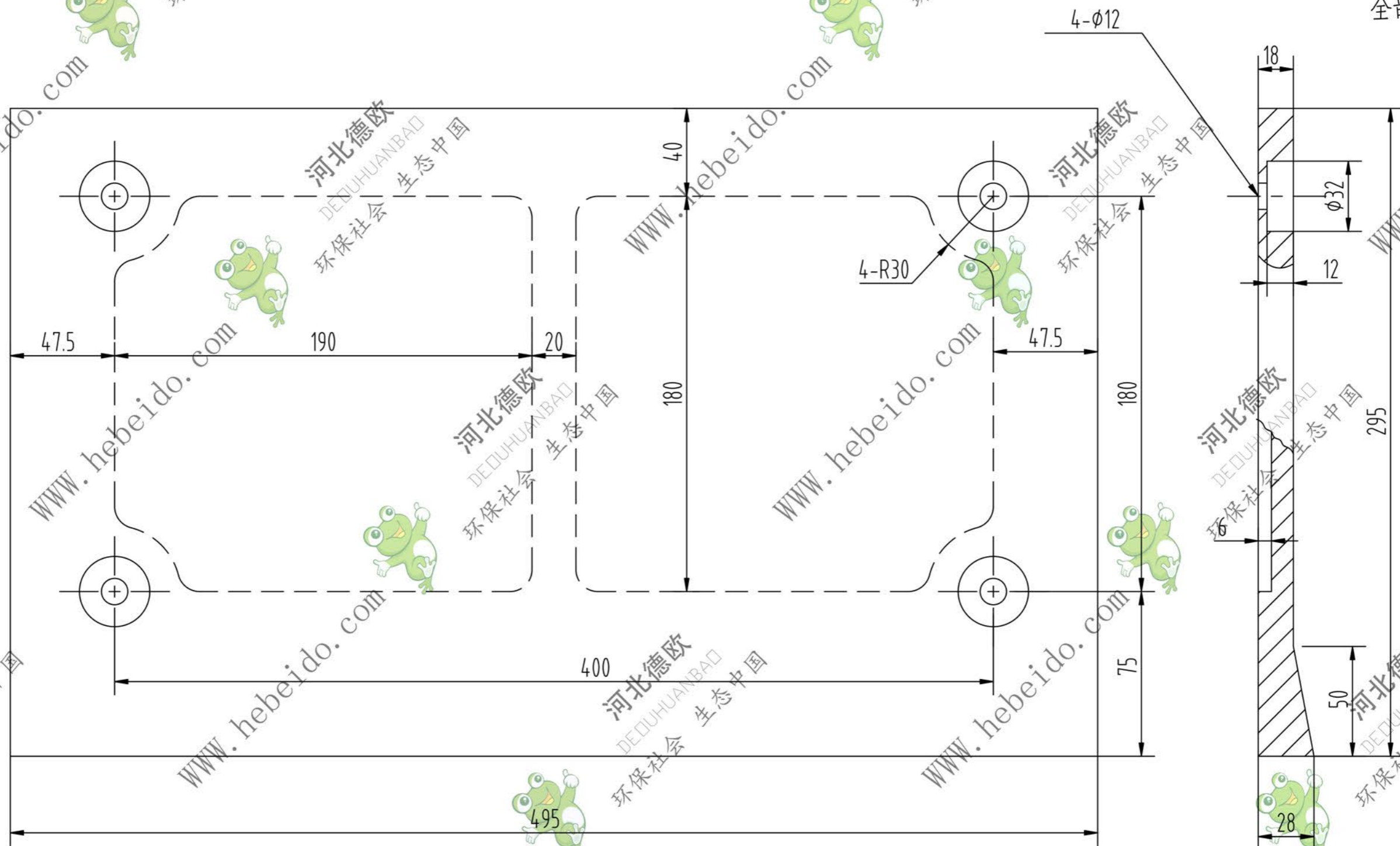


MSR500-03-03



技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔、夹渣等缺陷;
2. 铸件表面硬度不得低于HRC35;
3. 未注铸造圆角R5;

					侧面衬板			MSR500-03-03	
								白口铸铁	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				15.5	1:2	
			批准						
审核	秦海波					共张		第张	
工艺	刘飞		日期	00-1					

