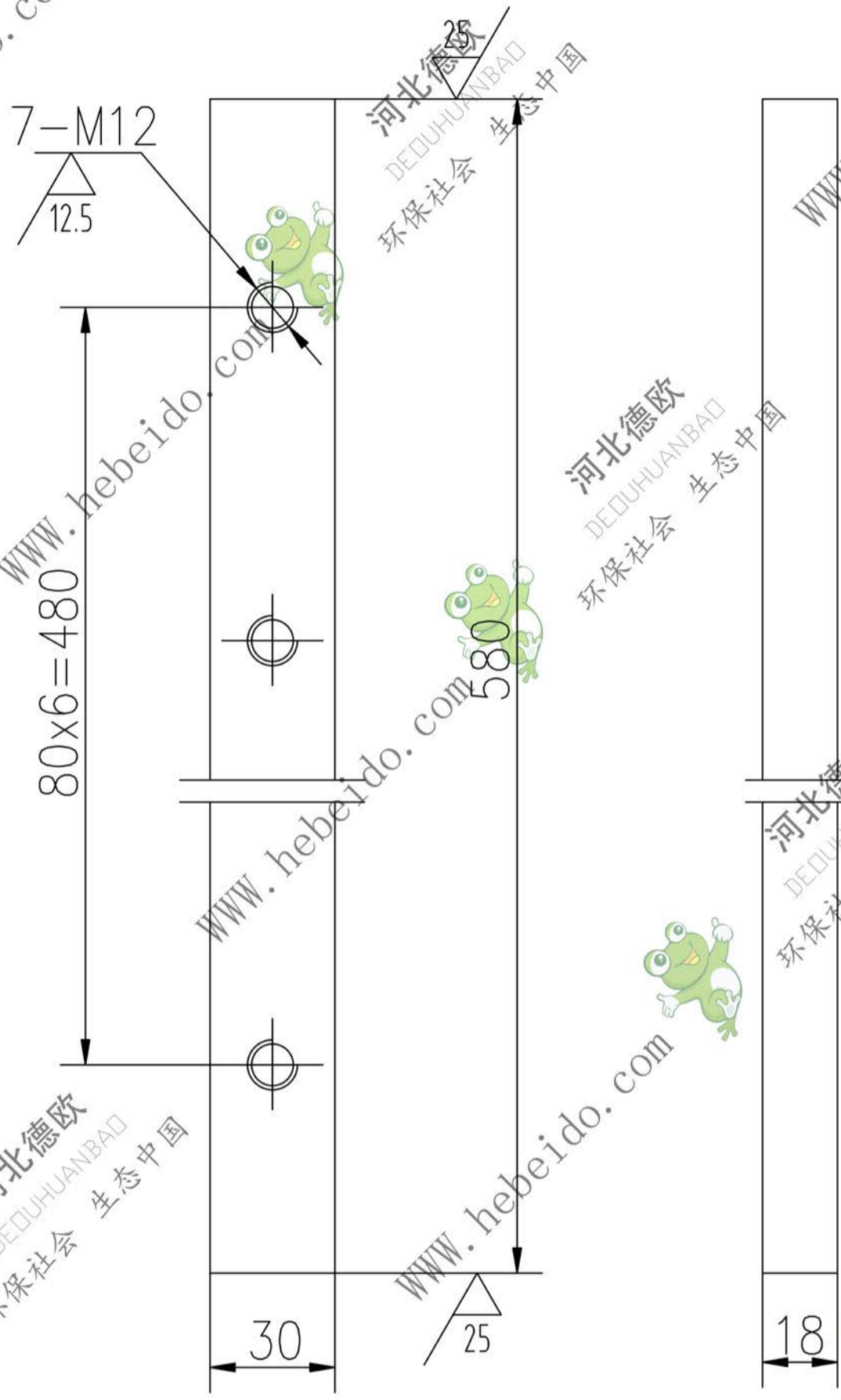


MSR500-05-10



技术要求

1. 去毛刺;
2. 调质处理 HRC26-32;

						MSR500-05-10		
						轴承座导轨		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45# 30x18冷拉型钢		
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
			批准				2.4	1:2
审核	秦海波					共 张		第 张
工艺	刘飞		日期					

