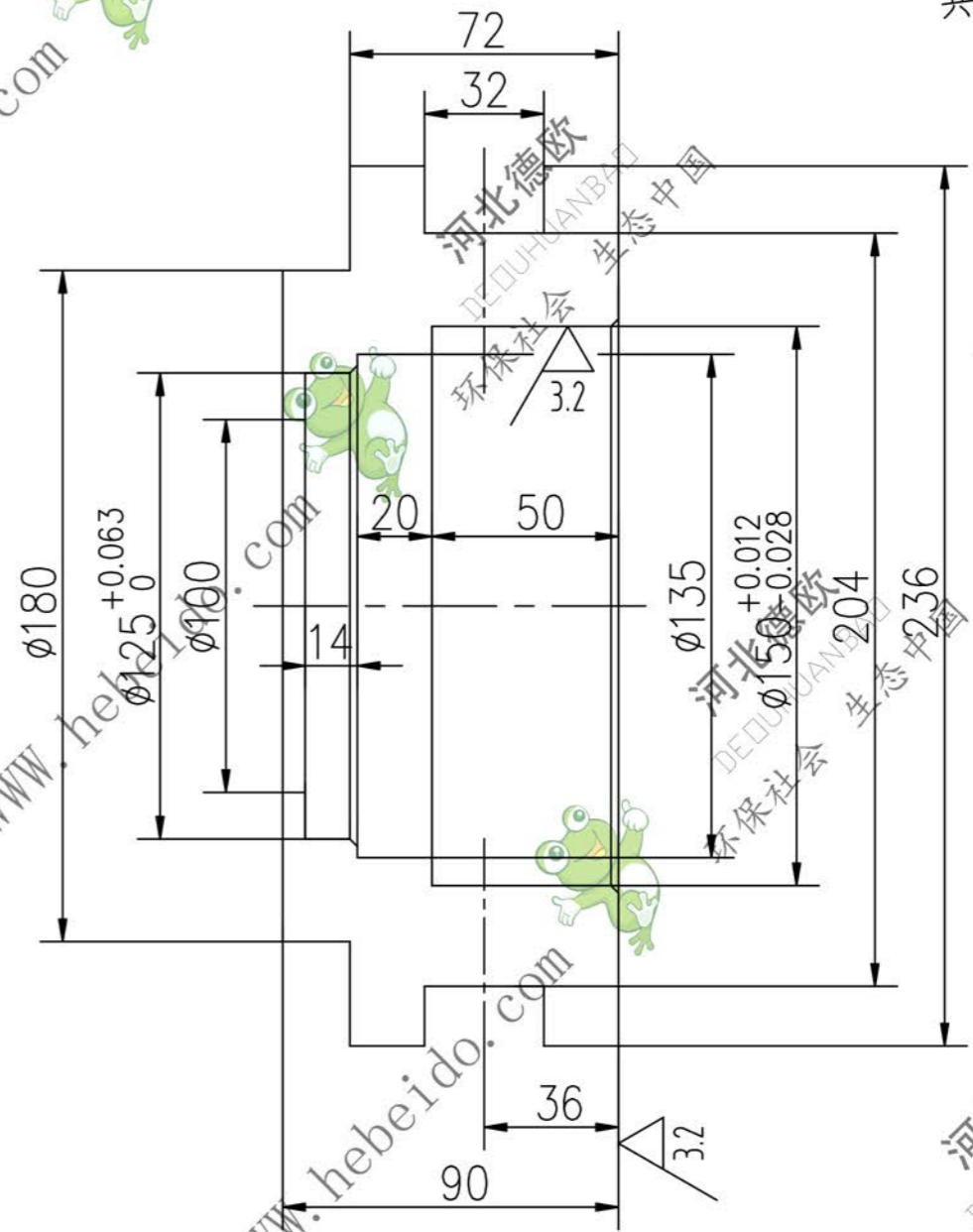
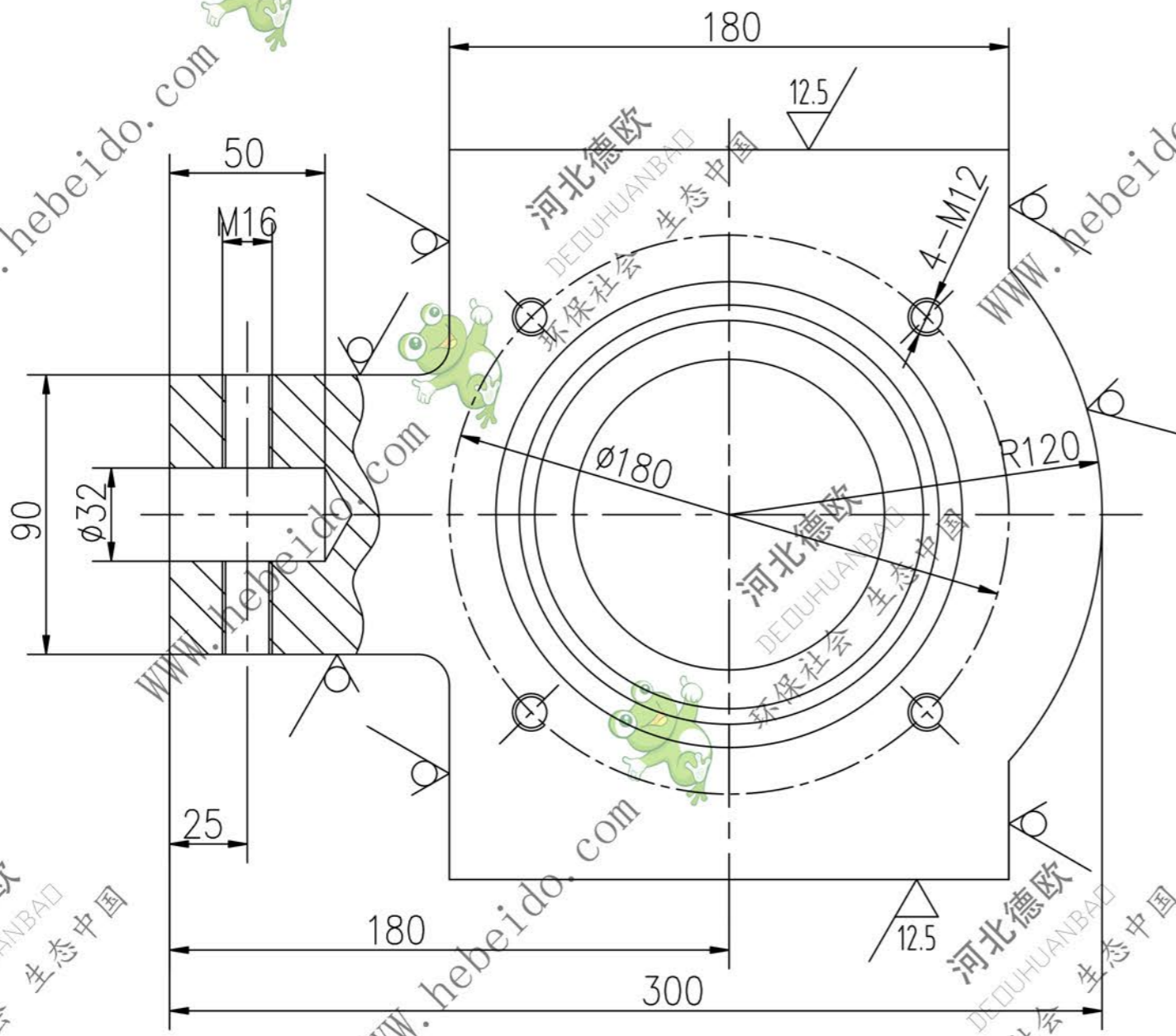


MSR500-05-11-1

其余  $\nabla 6.3$



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 未注倒角  $2 \times 45^\circ$ ;

					轴承座			MSR500-05-11-1	
								ZG310-570	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				22	1:2	
			批准						
审核	秦海波					共张	第张		
工艺	刘飞		日期						

