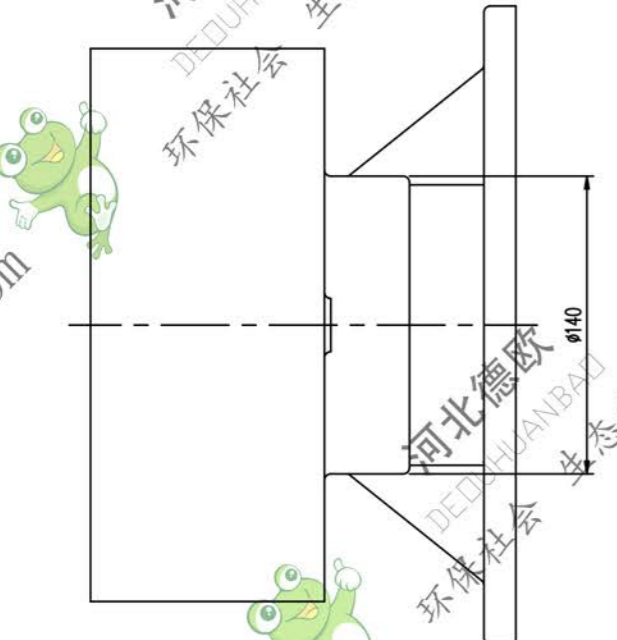
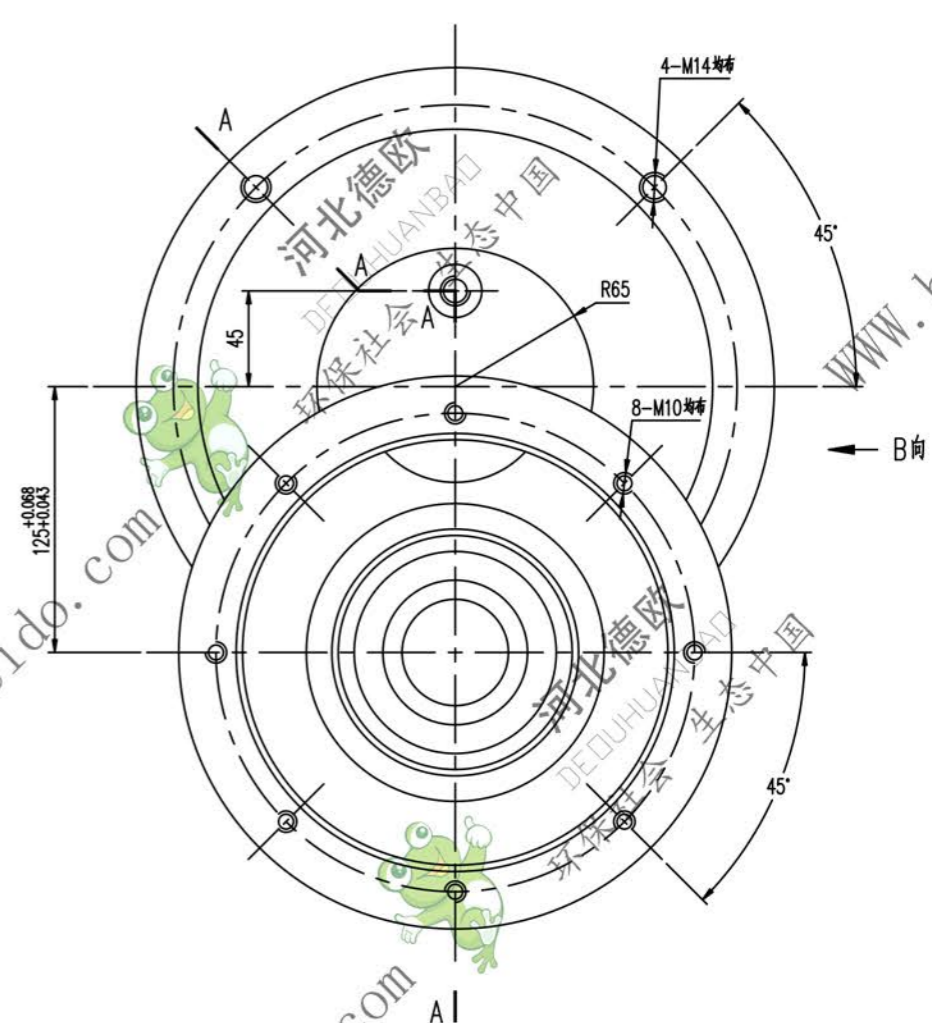
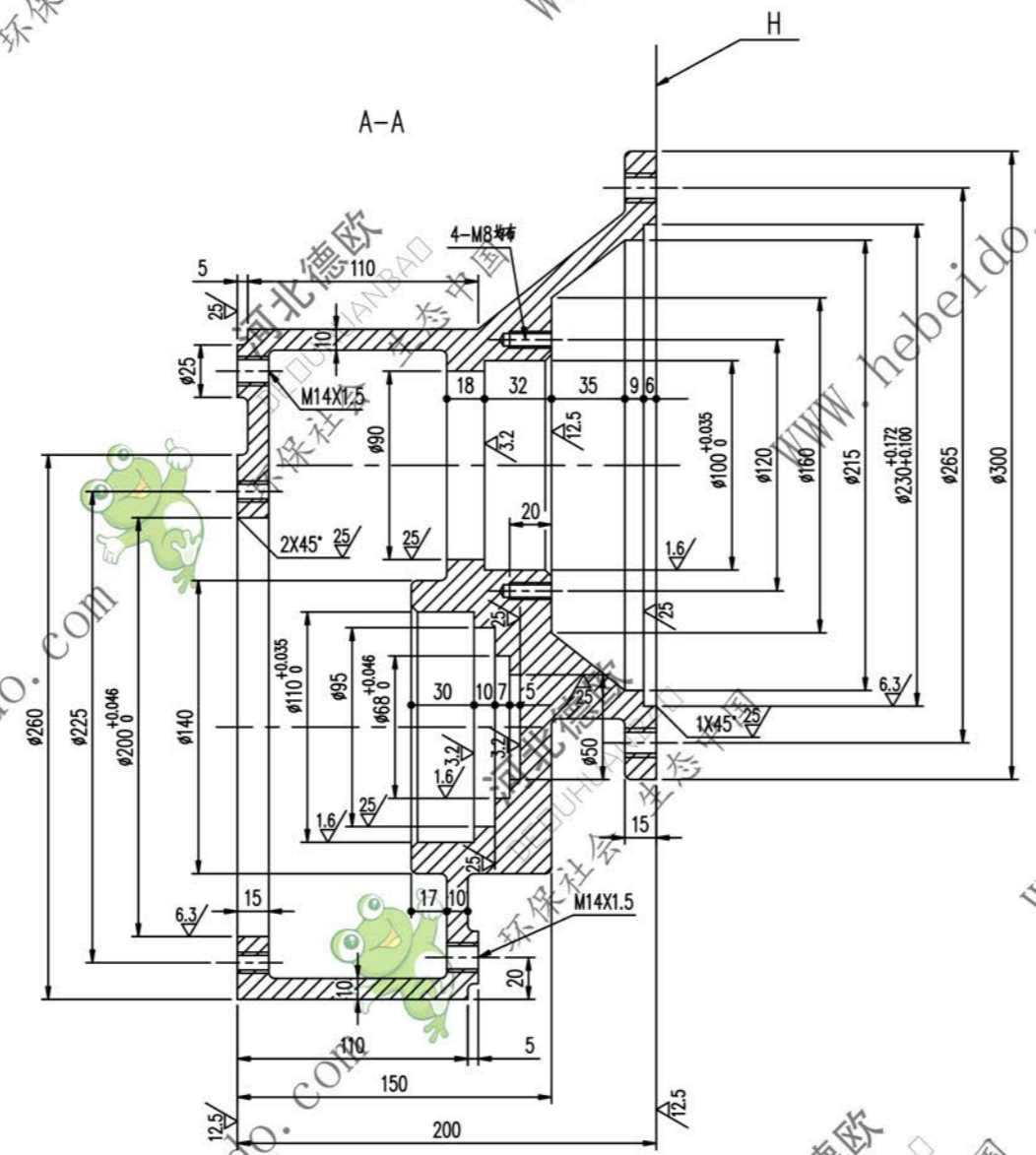
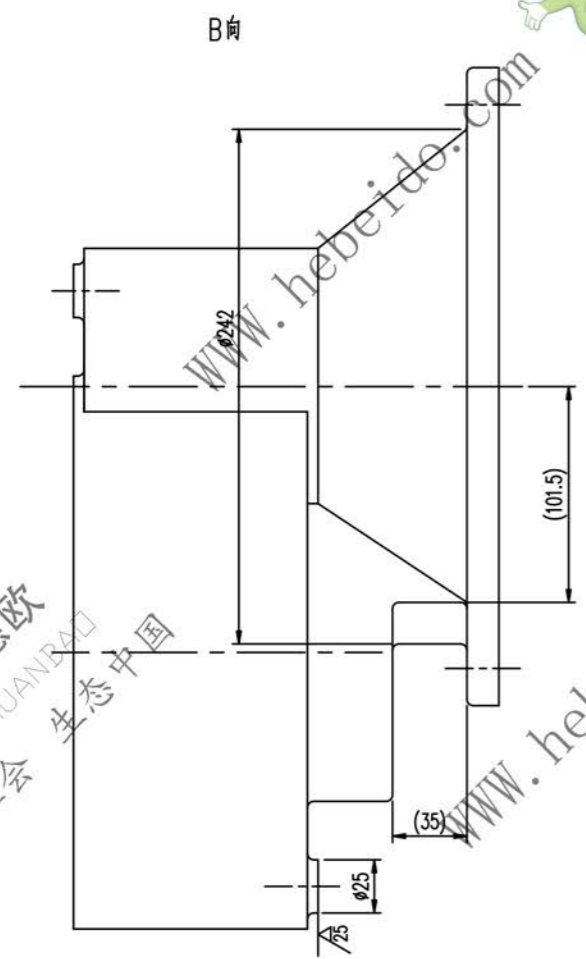


其余
未注倒角 1X45°



技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；
4. 图中4-M14、8-M10应严格按照图示几何位置加工；
5. 右端面H及其轴线上 $\phi 100^{+0.035}_0$ 、 $\phi 230^{+0.172}_{+0.100}$ 应一次装夹加工；
6. 以右端面H及 $\phi 100^{+0.035}_0$ 为基准，在保证中心距 $25^{+0.068}$ 的要求下加工左端面及其轴线上各阶梯孔加工尺寸；

				零件图号		LSY240-107		
				所属装配图号		LSY240-000		
				图样标记		数量	单重	比例
						1		1:5
				第 1 张		共 1 张		
				机壳				
				HT200				
标记	数量	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化					
校对		李连通	(审核)					
审核		李海波						
工艺		刘飞						

