



技术要求

1. 下料周边整齐;
2. 内外焊缝余高 $h=5\text{mm}$ ;

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对		李连通	(审核)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		

铰链球体		焊件图号	LSY190-202-05	
		所属零件图号		
		图样标记	数量	单重
			1	1:2
		第 1 张 共 1 张		
Q235( $\phi 5$ )		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国		