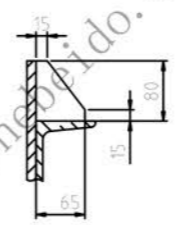
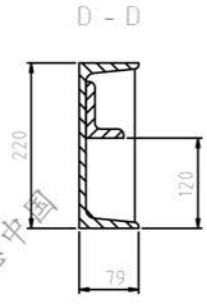
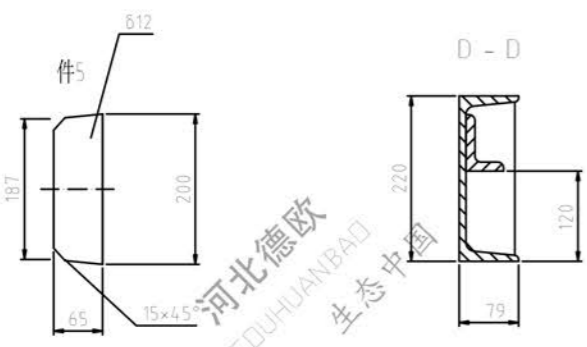
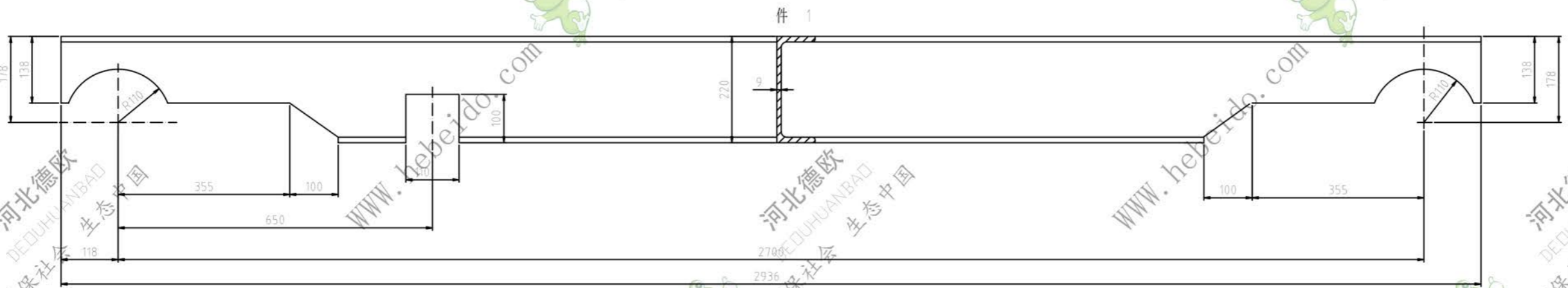
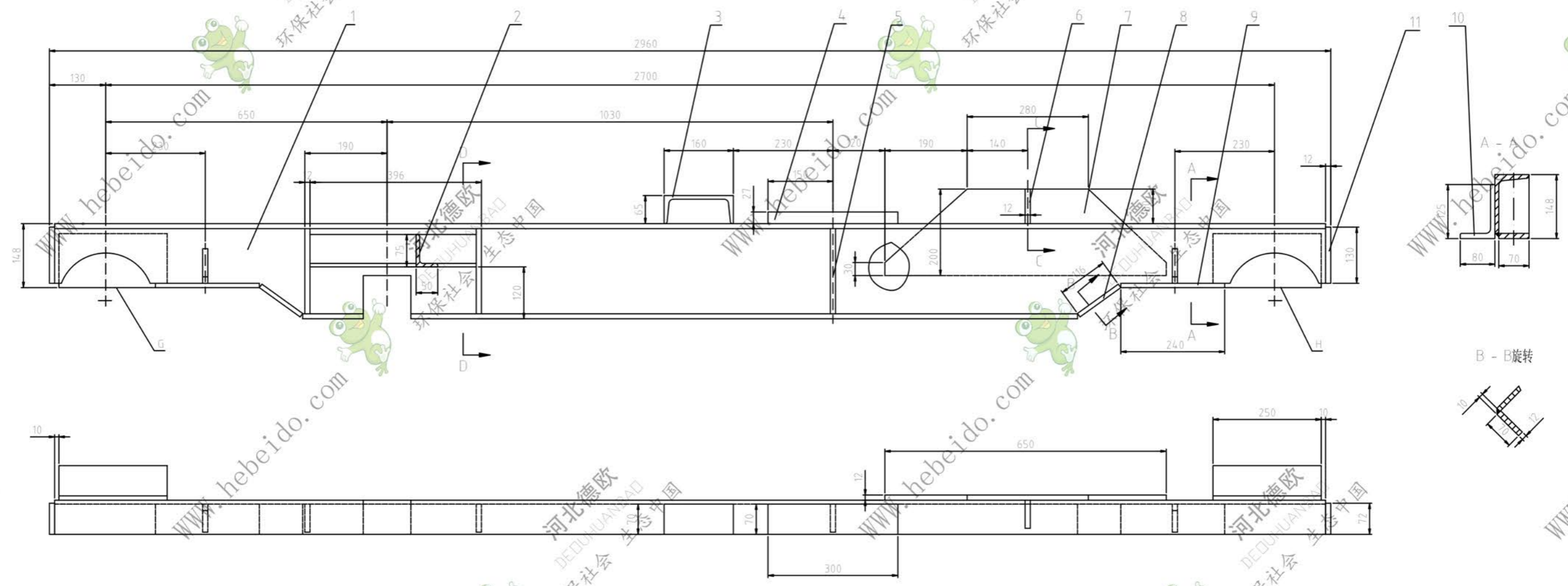


软件号
CAD
会签
描图
描校
旧底图登记号
底图登记号



技术要求
 1、各零件下料面
 除序号2零件与序号1焊接时按50/100间断焊接外，
 其余均为连续角焊，其焊缝高度为3。
 2、焊接成型后，应进行校正，平面G与H平面度不大于

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
11	本图	板 130X72 612	2	Q235	0.91	1.82
10	本图	角钢 ∠125X80X10 L=280	2	Q235	3.81	7.74
9	本图	板 240X70 612	2	Q235	1.58	3.16
8	本图	板 130X70 612	2	Q235	0.85	1.70
7	本图	搭接板 612	1	Q235	12.23	12.23
6	本图	筋板 612	3	Q235	0.52	1.56
5	本图	筋板 612	3	Q235	1.34	4.02
4	本图	垫块 300X70 628	1	Q235	4.62	4.62
3	本图	槽钢 160X65 L=70	1	Q235	1.38	1.38
2	本图	角钢 ∠75X50X8 L=396	2	Q235	7.85	15.70
1	本图	槽钢 220X79X9 L=2936	1	Q235	83.54	83.54

序号代号 名称 数量 材料 重量 备注

图号: 258090101
 图样标记: 重量 比例
 共 张 第 张
 德欣环保
 环保社会 生态中国