软盘号

CAD

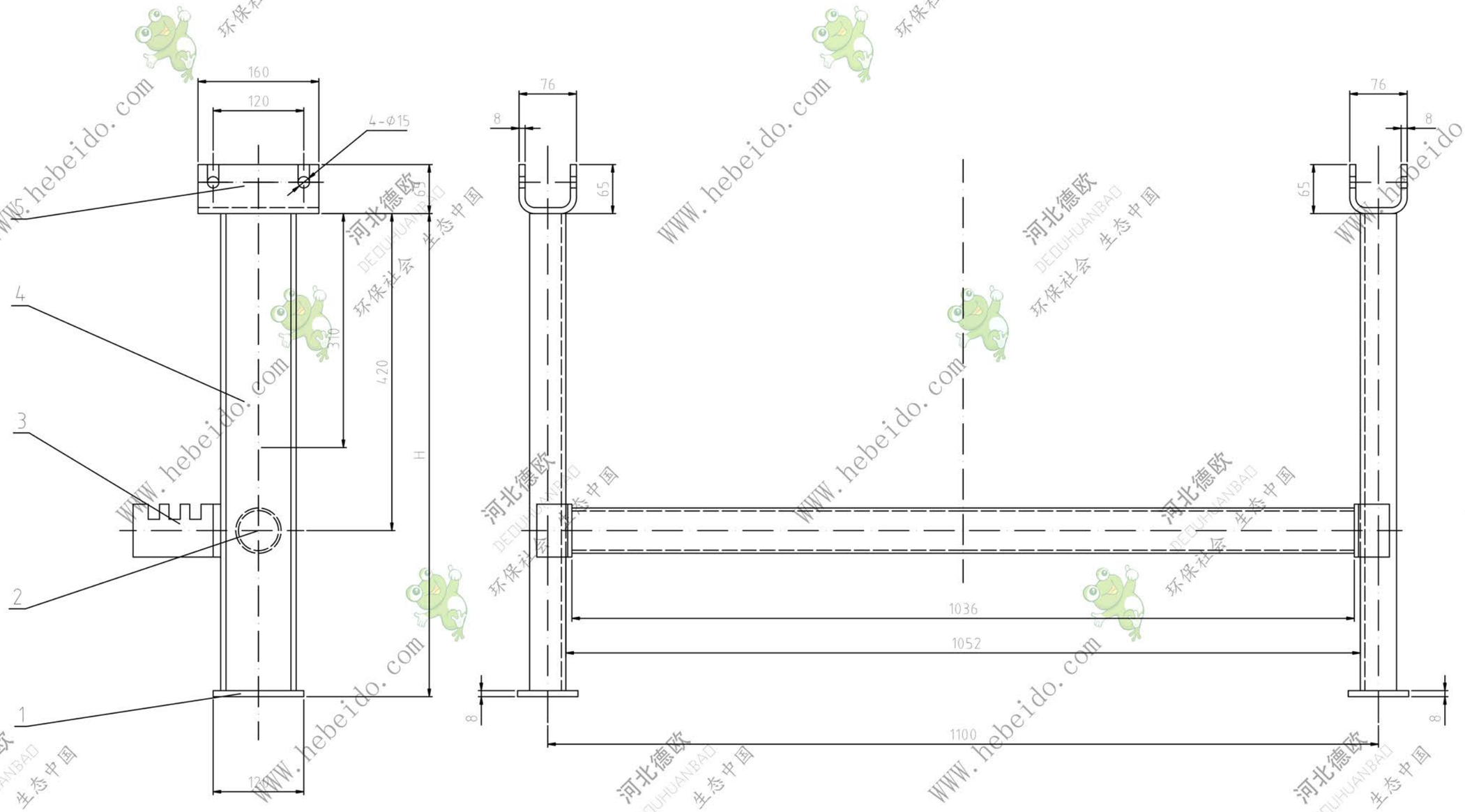
会签

描 图

描 校

旧底图登记号

底图登记号



序号	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
H(mm)	1260	1170	1080	990	900	810	720	640
件4 L(mm)	1252	1162	1072	982	892	802	712	632
重量(kg)	12.53	11.63	10.73	9.83	8.93	8.17	7.12	6.41

技术要求

1、下料边均为 25 。

2、焊缝均为连续焊缝，高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	8SJ04-1	管座	2	Q235-A	2.07	4.14	借用
4		槽钢 100X48X5.3	2	Q235-A			
3	2sb15-2	下托辊支架	2	Q235-A	0.48	0.96	借用
2		钢管 L=1052	1	φ60X4	5.81	5.81	
1		底板 120X80X8	2	Q235-A	0.61	1.22	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	工艺		
制图	刘飞	标准化		
审校	秦海波	批准		
日期				

磁盘号 8SJ04

高式H支架

组件

8SJ04

图纸标记	重量	比例
	37.5	1:4

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国