



技术要求

- 1、各孔焊后加工。
- 2、各件下料端面均为

3	本图	垫板	260x60x6	1	Q235-A	0.7	0.70								
	本图	筋板	85	2	Q235-A	0.18	0.36								
1	本图	支撑樑		1	[120x55x5.5-530]	6.39	6.39								
描图		序号代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注							
描校			磁盘号												
旧底图登记号		<h2 style="text-align: center;">后绳轮架</h2> <h3 style="text-align: center;">焊接件</h3>			SDA140105										
底图登记					图	纸	标	记	重	量	比	例			
设计					处	数	更	改	文	件	号	签	字	日	期
制图					李	连	通	描	图						
审校		刘	飞	标	准	化									
日期		秦	海	波	批	准									
					共	张	第		张						
					德欧环保										
					环保社会 生态中国										